



РосНефтеГазИнструмент®



Автоцементовоз

АЦВ-17Р1-09

rngi.ru

АВТОЦЕМЕНТОВОЗ АЦВ-17Р1-09



Рисунок 1 - Автоцементовоз АЦВ-17Р1-09.

Автоцементовоз АЦВ-17Р1-09

Автоцементовоз АЦВ-17Р1-09 (цементовоз) предназначен для транспортирования сухих цементных, цементно-песочных и им подобных сыпучих материалов и подачи их в смесительные установки для приготовления растворов при тампонировании (цементировании) обсадных колонн нефтяных, газовых и других скважин, а также в строительстве.

Технические характеристики

Наименование параметров	АЦВ-17Р1-09
Объём бункера, м ³	17
Масса транспортируемого материала, кг	16 650
Масса в снаряжённом состоянии, кг	16 200
Полная масса, допустимая конструкцией, кг	33 000
Высота автоцементовоза, мм	3980
Ширина автоцементовоза, мм	2540
Длина автоцементовоза, мм	9500
Марка шасси	SITRAK C7H
Двигатель, модель	MC13.48-50 (Е-5)
Максимальная мощность двигателя, л. с.	480
Колесная формула	6x6
Грузоподъемность шасси, тонн	21,5
Объем топливного бака, л	600
Запасное колесо	За кабиной
Тип ошиновки	Двухскатная
Шины, рисунок протектора повышенной проходимости	315/80 R22,5
Компрессор	КМ-7-2Р1 (маятниковый, безмасляный)
Рабочее давление пневмосистемы подачи продукта, МПа (кг/см ²), не более	0,2 (2,0)
Производительность разгрузки, т/мин (м ³ /мин), не менее	0,91 (7)
Способы загрузки материалов:	вертикально, через верхний люк через линию загрузки сторонним пневмотранспортом через линию загрузки штатным компрессором (создания вакуума в бункере)

Автоцементовоз АЦВ-17Р1-09. Конструкция.

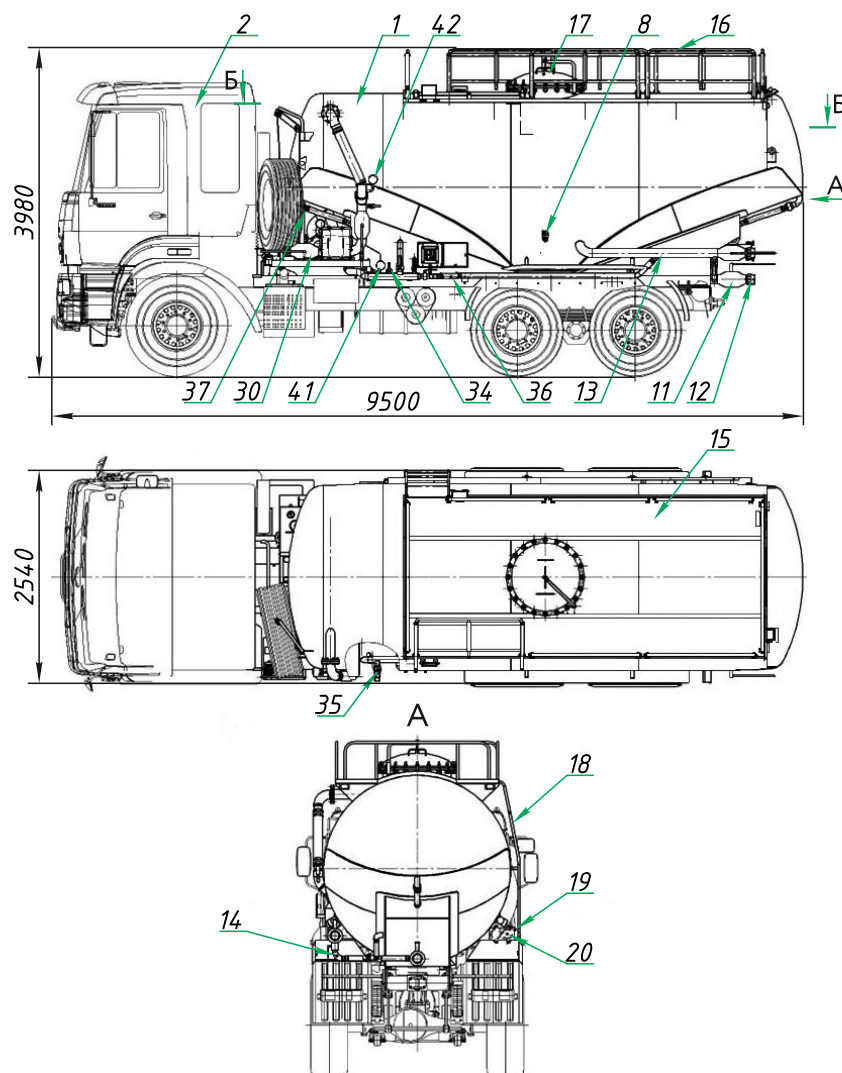


Рисунок 2 - Автоцементовоз АЦВ-17Р1-09. Структура и габаритные размеры.

Цементовоз состоит из бункера (поз. 1), установленного на давальческом шасси автомобиля SITRAK C7H (поз. 2).

Бункер (поз. 1), предназначенный для транспортирования и аккумуляирования порошковых тампонажных материалов и представляет собой влагонепроницаемую емкость, боковые и передние стенки которой имеют углы наклона с днищем, выполненным в виде двух цилиндрических сегмента, расположенные под углом 20°, в которых установлены виброленты (поз. 3), к которым подводится сжатый воздух по патрубкам (поз. 4), виброленты крепятся к патрубкам хомутами (поз. 5). Виброленты крепятся к полу бункера при помощи шпилек (поз. 7) и воздухопроводов (поз. 6), которые проходят внутри лент.

Вибраторы (поз. 8) расположены на боковых стенках бункера. В самой глубокой части бункера расположена приемная камера (поз. 9), переходящая в разгрузочный трубопровод (поз. 10), оканчивающийся краном шаровым (поз. 11) и вставной частью камлока (поз. 12). Параллельно разгрузочному трубопроводу, по левому борту цементовоза идет загрузочный трубопровод, также оканчивающийся краном шаровым и вставной частью камлока. Оба трубопровода соединены перепускным трубопроводом (поз. 14) с шаровым краном.

Автоцементовоз АЦВ-17Р1-09. Конструкция.

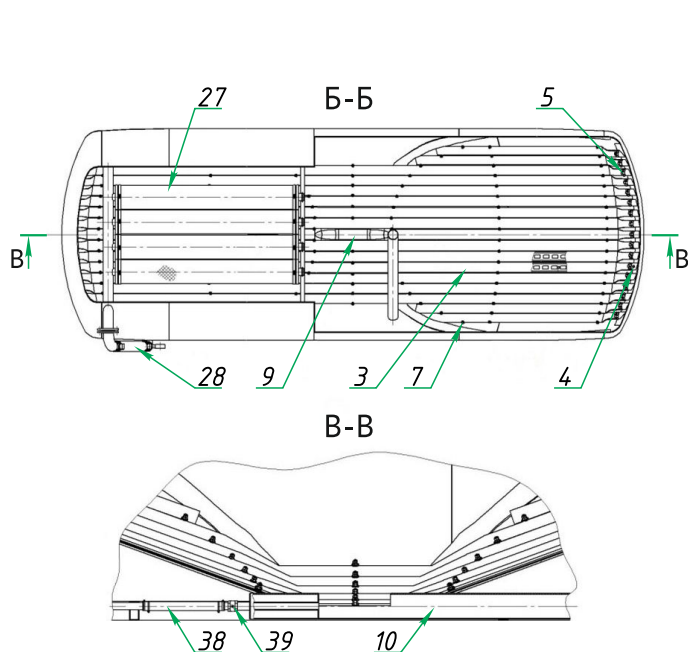


Рисунок 3 - Вибросистема

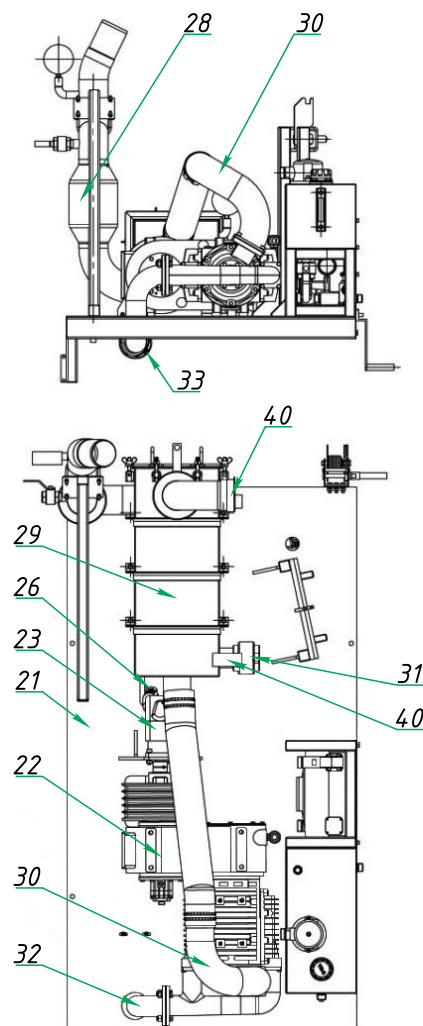


Рисунок 4 - Компрессорная установка

Площадка обслуживания (поз. 15) с элементами ограждения (поз. 16) и люком (поз. 17) находятся над бункером. По правому борту цементовоза находится лестница (поз. 18) и пенал (поз. 19) с двумя рукавами (поз. 20), с обеих сторон оканчивающиеся приемной частью камлока.

Между кабиной шасси и бункером (Рис. 4) располагается площадка (поз. 21) с закрепленным на ней компрессором (поз. 22), который имеет привод от гидромотора (поз. 23). Масло в гидромотор поступает от гидростанции (поз. 26). Гидронасос установлен на коробку отбора мощности шасси КОМ 1NH/1с*. Так же на площадке расположен держатель запасного колеса, подъем осуществляется тросовым подъемником с ручной лебедкой.

Заборная труба компрессора сообщается с бункером через фильтры рукавные (поз. 27), трубопровод всасывающий (поз. 28), фильтр кассетный (поз. 29). Трубопровод заборный (поз. 30) также сообщается с компрессором через кассетный фильтр. Кассетный фильтр имеет обратный клапан (поз. 31), предотвращающий создание избыточного давления в фильтре.

Напорная труба компрессора сообщается с бункером через общий напорный коллектор (поз. 32), обратный клапан (поз. 33), предохранительный клапан (поз. 34), правый и левый трубопровод вибролент (поз. 36) с обратным клапаном (поз. 37), трубопровод выдувной (поз. 38) с обратным клапаном (поз. 39). Трубопровод выходной (поз. 35) присоединяется к общему напорному трубопроводу и имеет кран шаровый и вставную часть камлока.



РосНефтеГазИнструмент®

тел.:

+7 (861) 212-12-05

e-mail: manager@rngi.ru

www.rngi.ru