



РосНефтеГазИнструмент®



Автоцементовоз

АЦВ-17Р1-08

rngi.ru

АВТОЦЕМЕНТОВОЗ АЦВ-17Р1-08

Автоцементовоз АЦВ-17Р1-08

Автоцементовоз АЦВ-17Р1-08 (цементовоз) предназначен для бестарной перевозки цемента и других сухих сыпучих материалов, насыпной плотностью 1 300 кг/м³ по автомобильным дорогам I–V категорий общей сети дорог, а также проведения работ в составе производственного звена по цементированию путем подачи цемента на насосную установку через уравнительную ёмкость.

Допускается использование цементных смесей плотностью до 1 800 кг/м³ с учетом соблюдения предельно-допустимых нагрузок на шасси (массы перевозимого материала).

Область применения – установка цементных мостов при выполнении капитальных ремонтов скважин и приготовления раствора при цементировании «хвостовиков» по зарезке боковых стволов.

Технические характеристики

Наименование параметров	АЦВ-17Р1-08
Объем бункера, м ³	15 (2 x 7,5)
Объем уравнительной емкости, м ³	1,5
Снаряженная масса, кг	21 500
Технически допустимая полная масса (грузоподъемность), кг	42 000 (20 350)
Высота автоцементовоза, мм	3 980
Ширина автоцементовоза, мм	2 550
Длина автоцементовоза, мм	11 000
Марка шасси	МАЗ-МАН 737459
Двигатель, модель	WP12.460E50 (Е-5)
Максимальная мощность двигателя, л. с.	453
Колесная формула	8x8
Грузоподъемность шасси, тонн	27
Объем топливного бака, л	500
Запасное колесо	За кабиной
Тип ошиновки	Односкатная
Шины, рисунок протектора повышенной проходимости	16.00 R20
Компрессор	КМ-12-2Р1 (маятниковый, безмасляный)
Рабочее давление пневмосистемы подачи продукта, МПа (кг/см ²), не более	0,2 (2,0)
Производительность разгрузки, т/мин (м ³ /мин), не менее	1,1 (12)
Способы загрузки материалов:	вертикально, через верхний люк через линию загрузки сторонним пневмотранспортом через линию загрузки штатным компрессором (создания вакуума в бункере)

Автоцементовоз АЦВ-17Р1-08. Конструкция.

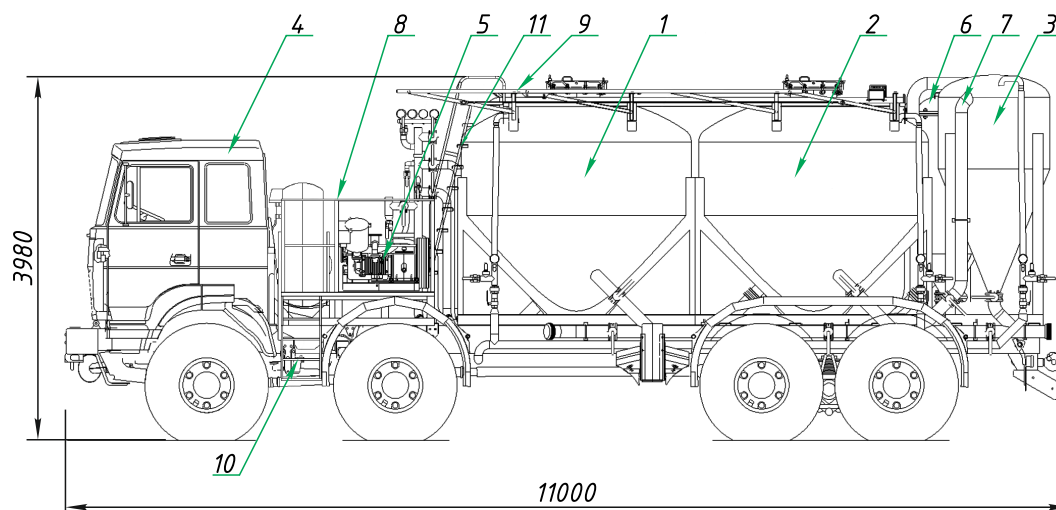


Рисунок 1 - Автоцементовоз АЦВ-17Р1-08. Структура и габаритные размеры.

Цементовоз (Рис. 1) состоит из бункеров (поз. 1,2,3), установленных на шасси автомобиля МАЗ-МАН 737459 (поз. 4). Так же в состав АЦВ-17Р1-08 входят: компрессорная установка с приводом от коробки отбора мощности шасси (поз. 5), фильтр рукавный (поз. 6), трубопроводная обвязка (поз. 7), площадки обслуживания (поз. 8 и 9), лестницы (поз. 10 и 11).

Загрузка ёмкостей транспортирования производится двумя основными способами:

- гравитационным способом через верхние загрузочные люки диаметром 500 мм, для чего в люках предусмотреть установку сеток с ячейкой 25х25 мм;
- пневматическим способом от иного пневмоцементовоза либо пневмосилоса.

Предусмотрена возможность загрузки первой ёмкости пневматическим способом при одновременной растарке второй ёмкости через уравнительную ёмкость.

Конструкция установки предусматривает площадку обслуживания загрузочных люков ёмкостей по обеим сторонам ёмкости с единой лестницей.

Исполнение рабочей площадки и ограждений в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности» введённых приказом Ростехнадзора от 12.03.2013 №101. Площадка выполнена с обеих сторон с системой ручного подъема перил с наличием фиксирующих устройств. Исполнение рабочей площадки выполнена сетчатым настилом (просечка), ограждение выполнено высотой от края настила до поручня перил не менее 1,1 м в соответствии с требованиями правил по охране труда при работе на высоте.

Лестница для подъема на емкость оснащена двухсторонними поручнями по всей высоте подъема для обеспечения безопасности работника.

Предусмотрен звуковой сигнализатор уровня заполнения бункеров транспортирования цементом.

Выгрузка цемента при помощи сжатого воздуха, подаваемого от компрессора. Разгрузка возможна как через уравнительную ёмкость, так и минуя ее.

Автоцементовоз АЦВ-17Р1-08. Конструкция.

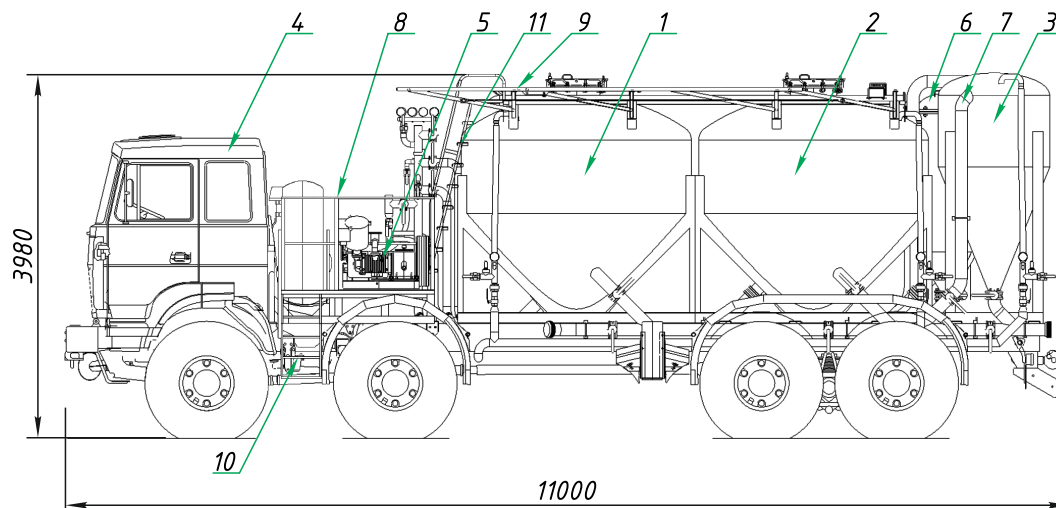


Рисунок 1 - Автоцементовоз АЦВ-17Р1-08. Структура и габаритные размеры.

Технологическая обвязка на цементных линиях выполнена на затворах поворотных дисковых с ручным приводом.

Предусмотрен дополнительный воздушный вход диаметром 50 мм, оснащенный быстроразъемным соединением (далее по тексту БРС) с резьбой FIG 206 размерностью 2 дюйма для подключения к стороннему компрессору.

В каждой ёмкости транспортирования предусмотрено наличие мерной линейки для визуального контроля уровня заполнения ёмкостей через верхний загрузочный люк ёмкости.

Смотровая площадка оснащена анкерными точками для крепления работником страховочной привязи у загрузочных люков емкостей, открытые пространства (углы) на промежуточной площадке в местах закругления сфер емкостей должны быть закрыты.



РосНефтеГазИнструмент[®]

тел.:

+7 (861) 212-12-05

e-mail: manager@rngi.ru

www.rngi.ru